

## CARACTERÍSTICAS DOS ANEIS DE RASCHING ELETROERO:

1. O baixo coeficiente da expansão térmica, resistente a possíveis danos causados geralmente por choques térmicos severos.
2. Pode ser usado na maioria dos ácidos, alcalóides e de solventes.
3. Boa resistência mecânica, peso específico baixo, elevada ligação solúvel.
4. Longa vida com capacidade de funcionamento em altas temperaturas.
5. Pode ser usado em misturas cloro-clorídricas e ácido fosfórico.
- 6, peso leve e com boa resistência mecânica, não havendo ligações solúveis, porém não recomendável em ambientes altamente oxidantes.
7. totalmente carbonizados e eliminam todas as impurezas extraíveis.

## Especificações técnicas:

Tipo	DIMENSIONAL		DENSIDADE		ÁREA DE SUPERFÍCIE		Vácuo	Espessura	
	Ø pol (")	Ø (mm)	lbs/ft3	kg/m3	ft2/ft3	m2/m3	%	milímetro	pol
EL-1/2	0.5	12,7	30	474	117	384	71	1.75	1/16
EL-3/4	0.75	19,05	34	546	75	244	61	4.24	5/32
EL-1.0	1.0	25,4	34	546	57	185	62	5.46	7/32
EL-1.5	1.5	38,1	34	546	38	124	60	8.43	11/32
EL-2.0	2.0	50,8	27	433	29	91	71	7.14	9/32
EL-3.0	3.0	76,2	23	369	19	62	78	8.63	11/32

Nossos anéis de rasching garantem alta qualidade e ótimo preço, com custo benefício comprovadamente melhor, comparado a outros materiais clássicos.

Formado de carbono tubular utilizado em recheios com grandes quantidades para criar um leito fixo aleatoriamente para várias funções de processamento de materiais. Os anéis proporcionam uma grande área para fluxo permitindo a interação entre o carbono e o material a ser processado. Proporciona grandes benefícios a utilização dos anéis de rashing da Eletroero de carbono que são montados nas torres para resistir a corrosão, ao choque térmico e a estabilidade em temperaturas elevadas.



Dimensionais acima disponíveis ou outros sob consulta conforme pedido.